

1. Plantas en construcción

Toronto Dufferin (Canadá) Residuos Suministro	Puesta en marcha segunda mitad de 2011 Fracción orgánica de recogida selectiva Suministro e instalación de un digestor (5.300 m ³) adicional, incl. la extensión del sistema de control, servicios de ingeniería y la supervisión de la puesta en marcha (trabajos realizados en el marco de la extensión de la planta de digestión anaerobia existente en Dufferin Toronto)
Toronto Disco Road (Canadá) Residuos Capacidad Suministro	Puesta en marcha segunda mitad de 2012 Fracción orgánica de recogida selectiva 75.000 toneladas anuales Pre-tratamiento hidromecánico de BTA, sistema de homogeneización de los reactores, intercambiadores de calor, sistema de control de BTA, servicios de ingeniería, supervisión del montaje y de la puesta en marcha, apoyo en la operación de la planta
Bredbury Parkway (GB) Residuos Capacidad Suministro	Puesta en marcha: segunda mitad de 2011 Residuos Sólidos Urbanos, fracción menor a 80 mm 86.000 toneladas anuales Ingeniería, pretratamiento hidromecánico de BTA , SCADA PLC, supervisión de montaje y puesta en marcha
Burgos (España) Residuos Capacidad Suministro	Puesta en marcha: segunda mitad de 2011 Residuos Sólidos Urbanos, fracción menor a 90 mm 25.000 toneladas anuales Saneamiento llave en mano de la planta de metanización incl. la substitución del pretratamiento húmedo existente. Implementación del sistema de control BTA.
Maresme (España) Residuos Capacidad Suministro	Puesta en marcha a comienzos de 2012 Residuos Sólidos Urbanos, fracción menor a 80 mm 35.000 toneladas anuales Ingeniería, pretratamiento hidromecánico de BTA, intercambiadores de calor, sistema de control BTA
Suldouro (Portugal) Residuos Capacidad Suministro	Puesta en marcha: finales de 2010 Residuos Sólidos Urbanos 43.000 toneladas anuales Ingeniería, pretratamiento hidromecánico de BTA , sistema de homogeneización de los reactores, diseño y componentes claves del compostaje y del tratamiento biológico del efluente, sistema de control BTA, supervisión de montaje y puesta en marcha

Itzig (Luxemburgo)	Puesta en marcha segunda mitad de 2011
Residuos	Fracción orgánica de recogida selectiva, residuos de comida
Capacidad	18.000 toneladas anuales
Suministro	Suministro e instalación de la recepción, pretratamiento mecánico e hidromecánico de BTA (llave en mano)

2. Plantas diseñadas conforme al Proceso BTA

Las siguientes plantas fueron diseñadas conforme al Proceso BTA incluyendo el pretratamiento hidromecánico y la digestión anaerobia. BTA suministró en general servicios de ingeniería, equipos claves del Proceso BTA así como la supervisión del montaje y la puesta en marcha:

Reliance Street (GB)	Puesta en marcha: 2010
Residuos	Residuos Sólidos Urbanos (< 40 mm de Danodrum)
Capacidad	63.250 toneladas anuales
Valorlis (Portugal)	Puesta en marcha: 2010
Residuos	Residuos Sólidos Urbanos
Capacidad	50.000 toneladas anuales
Castelleone (Italia)	Puesta en marcha: 2010
Residuos	Fracción orgánica de recogida selectiva, residuos comerciales, ensilaje de maíz, purines porcinos y vacunos
Capacidad	100.000 toneladas anuales
Granollers (España)	Puesta en marcha: 2010
Residuos	Fracción Orgánica de Residuos Municipales (FORM)
Capacidad	45.000 toneladas anuales
Mülheim (Alemania)	Puesta en marcha: 2003
Residuos	Fracción orgánica de recogida selectiva, residuos comerciales
Capacidad	22.000 toneladas anuales
Ypres (Bélgica)	Puesta en marcha: 2003
Residuos	Fracción orgánica de recogida selectiva, residuos comerciales
Capacidad	50.000 toneladas anuales
Ko-Sung (Corea)	Puesta en marcha: 2003
Residuos	Fracción orgánica de recogida selectiva, residuos comerciales
Capacidad	3.000 toneladas anuales
Toronto (Canada)	Puesta en marcha: 2002
Residuos	Fracción orgánica de recogida selectiva, residuos comerciales
Capacidad	25.000 toneladas anuales

Villacidro (Italia) Residuos Capacidad	Puesta en marcha: 2002 Residuos sólidos urbanos y fangos de depuradora 45.000 toneladas anuales
Mertingen (Alemania) Residuos Capacidad	Puesta en marcha: 2001 Residuos comerciales 12.000 toneladas anuales
Newmarket (Canada) Residuos Capacidad	Puesta en marcha: 2000 Fracción orgánica de recogida selectiva, residuos comerciales y fangos orgánicos 150.000 toneladas anuales
Wadern-Lockweiler (Alemania) Residuos Capacidad	Puesta en marcha: 1998 Fracción orgánica de recogida selectiva, residuos comerciales 20.000 toneladas anuales
Kirchstockach (Alemania) Residuos Capacidad	Puesta en marcha: 1997 Fracción orgánica de recogida selectiva 20.000 toneladas anuales
Erkheim (Alemania) Residuos Capacidad	Puesta en marcha: 1997 Fracción orgánica de recogida selectiva, residuos comerciales 11.500 toneladas anuales
Karlsruhe (Alemania) Residuos Capacidad	Puesta en marcha: 1996 Fracción orgánica de recogida selectiva 8.000 toneladas anuales
Dietrichsdorf (Alemania) Residuos Capacidad	Puesta en marcha: 1995 Fracción orgánica de recogida selectiva, residuos comerciales, residuos de comida 17.000 toneladas anuales
Helsingør (Dinamarca) Residuos Capacidad	Puesta en marcha: 1991 Fracción orgánica de recogida selectiva 20.000 toneladas anuales

3. Plantas con el Pretratamiento Hidromecánico de BTA

Para las siguientes plantas BTA suministró servicios de ingeniería, equipos claves para el pretratamiento hidromecánico de BTA así como supervisión del montaje y la puesta en marcha:

Leoben (Austria) Residuos Capacidad	Puesta en marcha: 2009 Fracción orgánica de recogida selectiva, residuos de cantinas, residuos comerciales 18.000 toneladas anuales
---	---

Barcelona / Ecoparc I (España) Residuos Capacidad	Puesta en marcha: 2009 Fracción orgánica de recogida municipal (FORM) 50.000 toneladas anuales Saneamiento de la planta de metanización existente incluyendo la sustitución del pretratamiento húmedo y del sistema de homogeneización en uno de los digestores
Komoro (Japón) Residuos Capacidad	Puesta en marcha: 2005 Residuos de comida 8.000 toneladas anuales
Herrieden (Alemania) Residuos Capacidad	Puesta en marcha: 2003 Fracción orgánica de recogida selectiva, residuos comerciales 13.000 toneladas anuales
Parramatta (Australia) Residuos Capacidad	Puesta en marcha: 2003 Residuos comerciales, fangos orgánicos 35.000 toneladas anuales
Nara City (Japón) Residuos Capacidad	Puesta en marcha: 2003 Residuos de comida 1.500 toneladas anuales
Verona (Italia) Residuos Capacidad	Puesta en marcha: 2002 Residuos sólidos urbanos 70.000 toneladas anuales
Pulawy (Polonia) Residuos Capacidad	Puesta en marcha: 2001 Residuos sólidos urbanos 22.000 toneladas anuales
Kushima City (Japón) Residuos Capacidad	Puesta en marcha: 2001 Residuos comerciales about 1.000 toneladas anuales
Tochigi (Japón)	Tiempo de operación 1997-1998 Planta piloto
Münster (Alemania) Residuos Capacidad	Puesta en marcha: 1997 Fracción orgánica de recogida selectiva 20.000 toneladas anuales
Wels (Austria) Residuos Capacidad	Puesta en marcha: 1997 Residuos comerciales, fracción orgánica de recogida selectiva 15.000 toneladas anuales

Schwabach (Alemania)	Puesta en marcha: 1996
Residuos	Fracción orgánica de recogida selectiva
Capacidad	12.000 toneladas anuales
Baden-Baden (Alemania)	Puesta en marcha: 1993
Residuos	Fracción orgánica de recogida selectiva
Capacidad	5.000 toneladas anuales
Kaufbeuren (Alemania)	Puesta en marcha: 1992
Residuos	Fracción orgánica de recogida selectiva
Capacidad	2.500 toneladas anuales

4. Plantas de biogas para residuos agrícolas

Las siguientes plantas de biogas para residuos agrícolas fueron diseñadas conforme a la tecnología de BTA. BTA suministró servicios de ingeniería y equipos clave. Las plantas marcadas con *) fueron suministradas por BTA como plantas llave en mano.

Montanera (Italia)	Puesta en marcha: mediados de 2009
Residuos	Purines, ensilaje de maíz
Capacidad	29.000 toneladas anuales
Chiusa Pesio (Italia)	Puesta en marcha: mediados de 2008
Residuos	Purines vacunos y plantas productoras de energía renovable
Capacidad	625 kW
Stockerau (Austria)*	Puesta en marcha: 2007
Residuos	Ensilaje de maíz
Capacidad	500 kW
Raab (Austria)*	Puesta en marcha: 2007
Residuos	Ensilaje de maíz
Capacidad	500 kW
Seckach (Alemania)*	Puesta en marcha: 2006
Residuos	Ensilaje de maíz
Capacidad	500 kW
Parndorf (Austria)*	Puesta en marcha: 2006
Residuos	Ensilaje de maíz
Capacidad	500 kW
Echsenbach (Austria)*	Puesta en marcha: 2005
Residuos	Ensilaje de maíz
Capacidad	500 kW

Karlshof/Munich (Alemania)*
Residuos
Capacidad

Puesta en marcha: 2000
Purines y ensilaje de maíz
130 kW

5. Planta Piloto en Garching / Alemania

1986 - 1995

Construcción y operación de la planta piloto en Garching

Tests continuos y proyecto de investigación y desarrollo para la optimización del Proceso BTA. Durante este tiempo el Proceso BTA fue probado para su aplicación para la fracción orgánica de diferentes tipos de residuos municipales, comerciales y agrícolas.

Para mayores informaciones favor de visitar nuestra página de internet bajo www.bta-international.de