

BTA International GmbH ist der führende Spezialist für die hydromechanische Aufbereitung stoffhaltiger organischer Abfälle aller Art und die anschließende anaerobe Vergärung der separierten organischen Suspension nach dem BTA® Prozess.

Der BTA® Prozess ist eine Kombination der hydro-mechanischen Aufbereitung und einer anaeroben Vergärung der abgetrennten organischen und somit größten Fraktion des Abfalls kommunaler, industrieller und landwirtschaftlicher Herkunft.

Die effektive Störstoffabtrennung ist der Schlüssel für die erfolgreiche Vergärung von Bioabfällen, Speiseresten, Gewerbeabfälle und der organischen Fraktion aus Hausmüll. Die nass-mechanische Aufbereitung von BTA International GmbH charakterisiert sich durch eine hohe Substratflexibilität und eine hohe Effizienz in der Abtrennung von Störstoffen aus der organischen Suspension. Das schafft eine hohe Betriebssicherheit, minimiert Störstoff-Beseitigungskosten, maximiert die Biogas-Ausbeute und sichert die Qualität des Gärrestes.

BTA International GmbH bietet auf Basis dieses Prozesses fundierte, auf mehr als 30 Jahre Erfahrung beruhende Ingenieursleistungen, bewährte und patentierte Aufbereitungssysteme sowie schlüsselfertige Anlagen an.

Unser Unternehmen wurde 1984 als BTA Biotechnische Abfallverwertung GmbH & Co. KG. gegründet. Mitte der 80er wurde der BTA® Prozess entwickelt und anschließend über 10 Jahre in der Pilotanlage in Garching, in der Nähe von München, getestet und optimiert. Mit Hilfe dieser in der Branche einmaligen Forschungsanlage konnte die Praxistauglichkeit des BTA® Prozess für die oben genannten Abfallarten demonstriert werden.

Bereits 1991 wurde die erste anaerobe Vergärungsanlage für Bioabfall im industriellen Maßstab auf der Basis des BTA® Prozesses in Helsingør, Dänemark, errichtet. Inzwischen wurden weltweit mehr als 45 Anlagen nach diesem Prozess oder mit Schlüsselkomponenten der hydromechanischen Aufbereitung mit einer Gesamtkapazität von ca. 1,2 Millionen Tonnen/Jahr gebaut (siehe Referenzliste). In BTA Anlagen werden über 120 Millionen Nm³ Biogas pro Jahr erzeugt, das entspricht dem Energieäquivalent von ca. 72,5 Millionen Nm³ Erdgas.

Mit den folgenden strategischen Partnern wurden zur Stärkung unserer internationalen Präsenz Exklusivlizenzen geschlossen: Biotec Sistemi S.r.l. für Italien und CCI BioEnergy Inc. für Nordamerika. Des Weiteren kooperieren wir als Technologiepartner weltweit mit starken lokalen oder global agierenden Unternehmen wie Veolia, AECOM, CESPA, Valoriza oder EFACEC.

Mit dem Ziel, dem Kunden Technologien zur anaeroben Vergärung aller Substratarten landwirtschaftlicher, kommunaler und industrieller Herkunft anzubieten, schlossen sich 2007 die Unternehmen BTA Biotechnische Abfallverwertung GmbH & Co. KG. und Agraferm Technologies AG zusammen, um das langjährige Knowhow beider Unternehmen zu bündeln. In diesem Rahmen wurde die BTA International GmbH gegründet.

Die Technologie wurde erfolgreich weiterentwickelt und neue Patente angemeldet. Diese Entwicklungen, gemeinsam mit 18 Projekten, die seither in Europa und Nordamerika realisiert wurden, belegen eindrucksvoll die führende Rolle der BTA International GmbH im Bereich der Aufbereitungstechnologie und Vergärung von organischen Abfällen.