



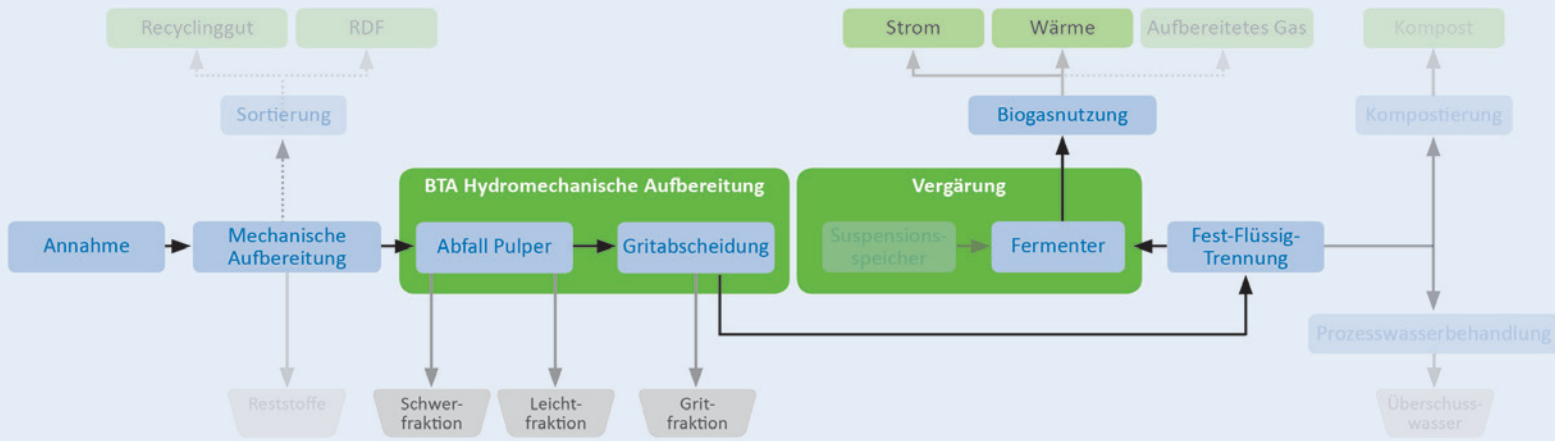
## BADEN-BADEN - Deutschland



### Ausgewählte BTA Referenzen

- Endkunde:**
- Stadt Baden-Baden
- Abfallart:**
- Bioabfall
  - Klärschlamm
- Durchsatz:**
- ca. 85.000 Mg/a Klärschlamm in Faultürme
  - 5.000 Mg/a Input hydromechanische Aufbereitung
- Inbetriebnahme:**
- 1993
- Anlagenbereiche:**
- Abfallannahme
  - Mechanische Aufbereitung (Schraubenmühle)
  - BTA® Hydromechanische Aufbereitung
  - Fest-Flüssig-Trennung





## BADEN-BADEN - Deutschland

### Beschreibung

Baden-Baden, eine der ersten BTA Anlagen, wird nun schon seit fast **20 Jahren erfolgreich betrieben**. Dabei ist in der Anlage noch das **Originalequipment** in Betrieb.

Der Betrieb zeichnet sich über die vielen Jahre durch eine sehr **hohe Verfügbarkeit** aus, u.a. dank des sehr robusten Equipments und der effizienten Abtrennung der Störstoffe.

In einem ersten Schritt wird der Bioabfall mit einem Frontlader einer Schraubenmühle aufgegeben, wo die Abfalltüten geöffnet und der Abfall vorzerkleinert wird. Anschließend wird der Abfall dem **BTA® Abfall Pulper** zur Abtrennung der Leicht- und der Schwerfraktion und anschließend der **BTA® Gritabscheidung** zur Entfernung der Gritfraktion zugeführt.

Die gereinigte Suspension wird zu einer Entwässerungsstufe gepumpt. Die feste Phase wird in einem Container gesammelt. In einer nahegelegenen Kompostierungsanlage wird diese mit Grünabfällen zur Erzeugung von **Qualitätskompost** gemischt.

Die flüssige Phase wird in die beiden Faultürme der Kläranlage gepumpt, auf dessen Gelände sich die Aufbereitungsanlage befindet, und hier zusammen mit dem Klärschlamm co-vergoren. Die gelöste Organikfraktion wird fast vollständig in Biogas umgewandelt und erhöht nicht die Schlammmenge. So konnte die ursprünglich erzeugte Biogasmenge deutlich gesteigert werden.