



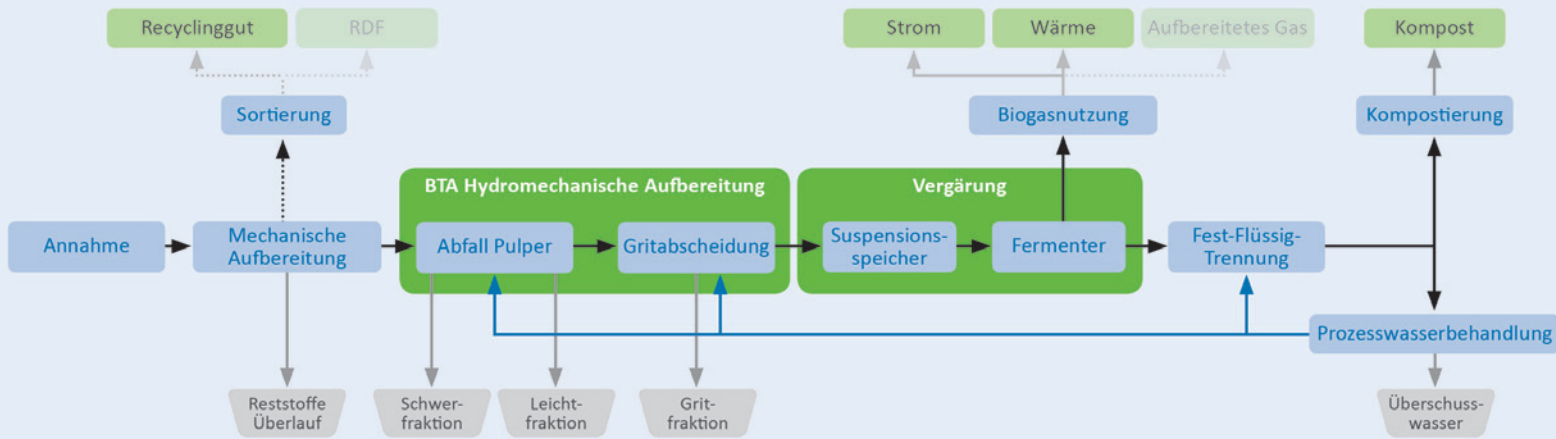
BURGOS - Spanien



Ausgewählte BTA Referenzen

- Endkunde:**
- CESPA Gestión de Residuos S.A.U.
- Partner:**
- Biotec Sistemi S.r.l.
- Abfallart:**
- Gesamtmüll
(mechanisch vorbehandelt < 90 mm)
- Durchsatz:**
- 25.000 Mg/a Input
hydromechanische Aufbereitung
- Inbetriebnahme:**
- 2011 Inbetriebnahme nach Sanierung
- Anlagenbereiche
(von BTA saniert):**
- BTA® Hydromechanische Aufbereitung
 - Internes Prozesswassermanagement
 - Steuerung für Vergärungslinie





BURGOS - Spanien

Beschreibung

Eine effiziente Abtrennung der Störstoffe aus der organischen Fraktion vor der Vergärung ist der Schlüssel für einen zuverlässigen Betrieb der Vergärungsstufe von Abfallbehandlungsanlagen für Bioabfall, Gewerbeabfall oder Hausmüll.

Ein viel höherer Anteil an Störstoffen im Abfall als spezifiziert war eine der zentralen Gründe weshalb die Vergärungslinie im Ecoparque Burgos nie in Betrieb genommen wurde. Konsequenterweise wählte das Unternehmen CESPA, welches auch andere Nassvergärungsanlagen für FORM oder Gesamtmüll auf der Basis anderer Technologien betreibt, BTA International als **Partner für die schlüsselfertige Sanierung der Vergärungslinie** aus.

In diesem Rahmen wurde die existierende Nassaufbereitung durch die BTA® Hydromechanische Aufbereitung ersetzt, bestehend aus einem BTA® Abfall Pulper mit dem neuen System zur Abtrennung der Leichtfraktion (LRS Screw) und zwei BTA® Gritabscheidungen. Die geänderte Störstoffabtrennung ermöglichte eine erfolgreiche Inbetriebnahme in 2011.

Neben der Vergärungsanlage im Ecoparc 1 in Barcelona ist die Anlage im Ecoparque Burgos die zweite Anlage innerhalb der letzten 5 Jahre in Spanien, die erfolgreich von BTA International saniert wurde. Diese Beispiele heben auch unter schwierigsten Verhältnissen die **einzigartige Flexibilität, Robustheit und Effizienz der BTA® Hydromechanischen Aufbereitung** hervor.