



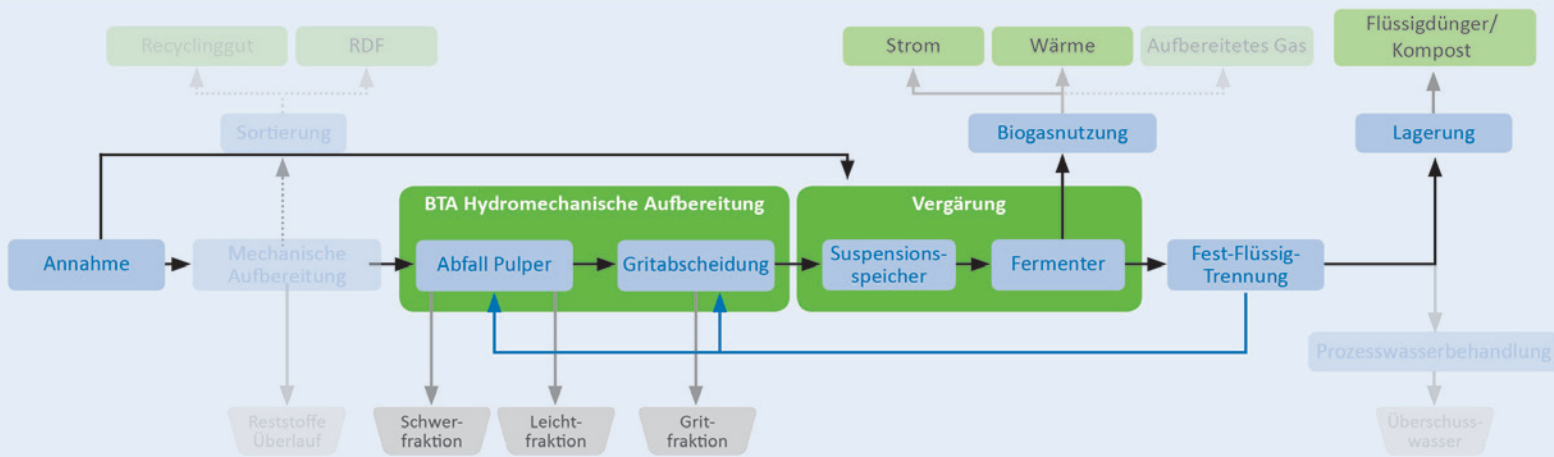
CASTELLEONE - Italien



Ausgewählte BTA Referenzen

- Endkunde:**
- BIOFOR ENERGIA S.r.l.
- Partner:**
- Biotec Sistemi S.r.l.
- Abfallart:**
- Bioabfall und Gewerbeabfall
 - Maissilage
 - Schweine- und Rindergülle
- Durchsatz:**
- 100.000 Mg/a Input Anlage
 - 25.000 Mg/a Input hydromechanische Aufbereitung
- Inbetriebnahme:**
- 2010
- Anlagenbereiche:**
- Annahmelinien für verschiedene Abfallarten und landwirtschaftliche Co-Substrate
 - BTA® Hydromechanische Aufbereitung
 - Nassvergärung
 - Biogasverwertung in BHKWs
 - Fest-Flüssig-Trennung (für einen Teil des Gärrestes)
 - Internes Prozesswassermanagement





CASTELLEONE - Italien

Beschreibung

Das Konzept dieser Anlage, welche 2010 in Betrieb genommen wurde, kombiniert Vergärungstechnologie für landwirtschaftliche Anlagen mit der BTA® Hydromechanische Aufbereitung zur **Aufbereitung der Organikfraktion des Bioabfalls und des Gewerbeabfalls für dessen Co-Vergärung mit den landwirtschaftlichen Substraten.**

Die Anlage weist eine **hohe Flexibilität zur Annahme und Behandlung unterschiedlicher organischer Abfälle** vor dessen Vergärung auf. Die Gülle wird von benachbarten Farmen zu einem Gülletank und von dort zu den vier Fermentern gepumpt. Die Silage wird mit einem Feststoffdosierer direkt in zwei der Fermenter eingetragen. Flüssige, störstofffreie Abfälle aus der Nahrungsmittelindustrie und Glycerin werden in zwei isolierten Behältern separat gelagert und der Vergärung zugegeben. Der Bioabfall und die Gewerbeabfälle werden vor der Vergärung in der BTA® Hydromechanischen Aufbereitung von Störstoffen gereinigt. Das erzeugte Biogas wird in einem Gastank gespeichert und in **zwei BHKWs (gesamt 1,67 MW_{el})** verwertet.

Teile des Gärrestes werden über eine Eindickung gefahren. Die flüssige Phase wird zur BTA® Hydromechanischen Aufbereitung zurückgeführt. Die feste Phase wird gemeinsam mit dem restlichen Gärrest in den vier Gärrestbehältern der Anlage gelagert, von wo sie zu den benachbarten Farmen gepumpt und als **flüssiges Düngemittel** auf die Felder ausgebracht wird. Voraussetzung hierfür ist, dass der Gärrest hygienisiert wurde und frei von Störstoffen ist, was dank der hohen Effizienz der BTA® Hydromechanischen Aufbereitung gewährleistet werden kann.

Diese Anlage wurde in Zusammenarbeit mit unserem Partner und Lizenznehmer Biotec Sistemi S.r.l. errichtet.