



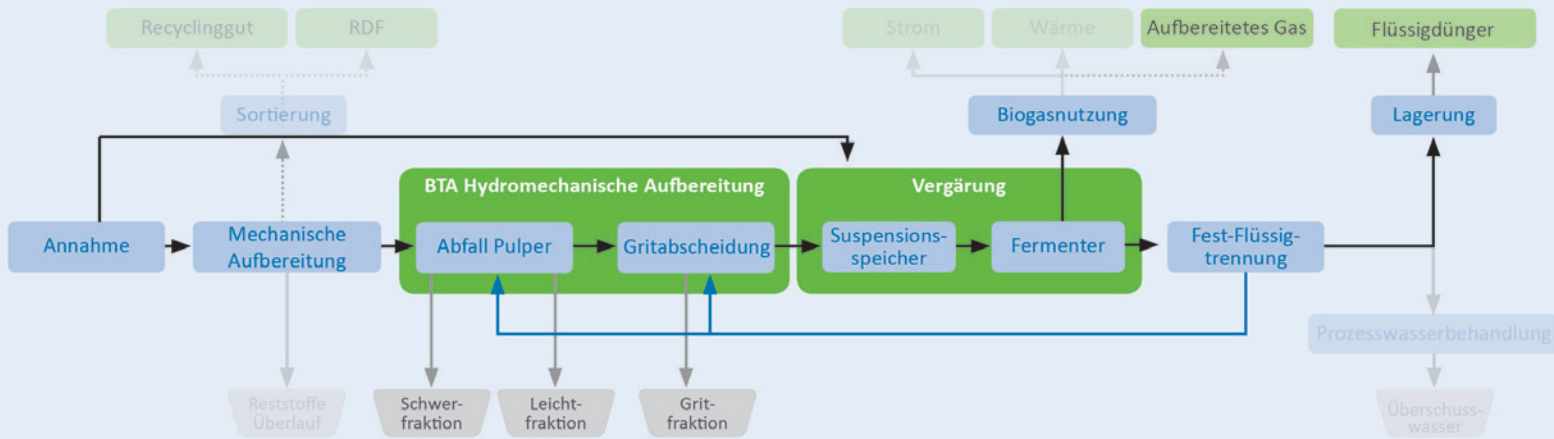
## ITZIG - Luxemburg



### Ausgewählte BTA Referenzen

- Endkunde:**
- Bakona s.à.r.l
- Abfallart:**
- Bioabfall
  - Gewerbeabfall
  - Speisereste
- Durchsatz:**
- 15.000 Mg/a Input  
hydromechanische Aufbereitung
- Inbetriebnahme:**
- 2011
- Anlagenbereiche:**
- Abfallannahme
  - Vorzerkleinerung (Schraubenmühle)
  - BTA® Hydromechanische Aufbereitung





## ITZIG - Luxemburg

### Beschreibung

In der Co-Vergärungsanlage Itzig war BTA International verantwortlich für die **schlüsselfertige Lieferung** der Bioabfallannahme und der Aufbereitung von 15.000 Mg/a Bioabfall, Gewerbeabfälle und Speisereste.

Hervorzuheben ist, dass beide **BTA® Abfall Pulper** mit einem einzigen, gemeinsamen System zur Abtrennung der Leichtfraktion (**LRS Screw**) und einer gemeinsamen Entwässerungspresse ausgerüstet wurden.

Den BTA® Abfall Pulpern ist eine Schraubenmühle und ein Bunkersystem vorgeschaltet. Nach der Abtrennung der groben Störstoffe wird die organische Suspension in der **BTA® Gritabscheidung** von der Gritfraktion befreit.

Die gereinigte organische Suspension wird gemeinsam mit **landwirtschaftlichen Substraten** (weitestgehend Gülle und Maissilage) **co-vergoren**. Das erzeugte Biogas wird bis auf **Erdgasqualität** aufgereinigt und in das Gasnetz eingespeist.

In Itzig wird die **hohe Flexibilität** der BTA® Hydromechanische Aufbereitung immer wieder auf die Probe gestellt durch Chargen unterschiedlichster Arten von Gewerbeabfällen, verpackt in Dosen, Gläsern, Flaschen oder gar auch Eimern.