

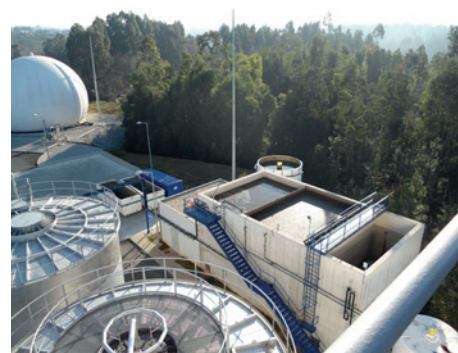


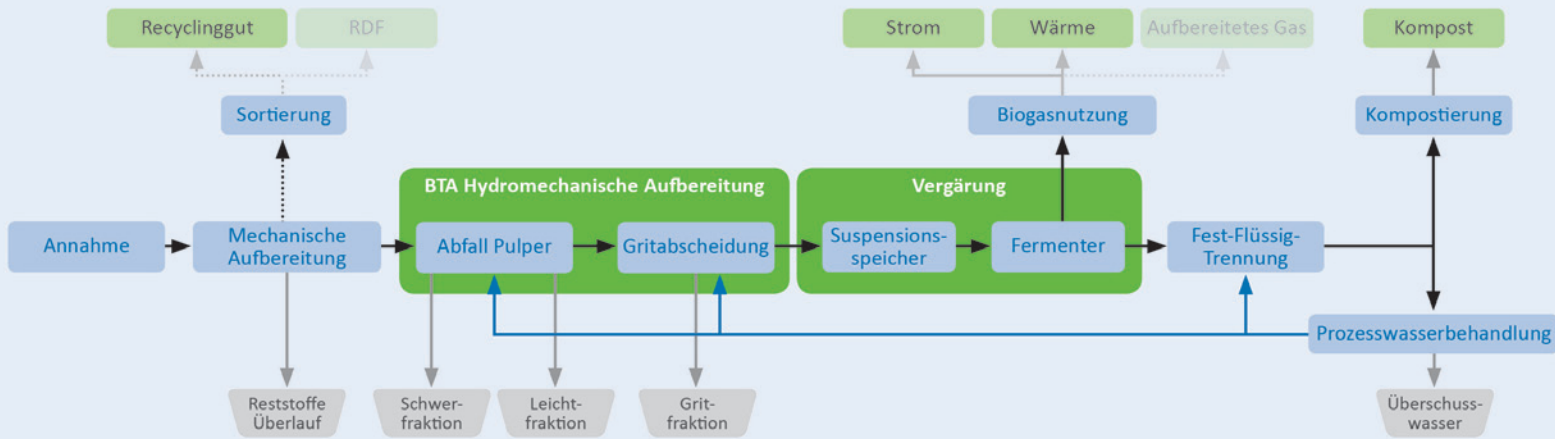
SULDOURO - Portugal



Ausgewählte BTA Referenzen

- Endkunde:**
- SULDOURO – Valorização e Tratamento de Resíduos Sólidos Urbanos, S.A.
- Konsortialpartner von BTA:**
- EFACEC Engenharia, S.A.
 - EFACEC Ambiente, S.A.
 - MONTEADRIANO – Engenharia e Construção
- Abfallart:**
- Gesamtmüll
- Durchsatz:**
- 43.000 Mg/a Input Anlage
 - 30.000 Mg/a Input hydromechanische Aufbereitung
- Inbetriebnahme:**
- 2011
- Anlagenbereiche:**
- Abfallannahme
 - Mechanische Aufbereitung und Sortierung
 - BTA® Hydromechanische Aufbereitung
 - Einstufige Nassvergärung
 - Fest-Flüssig-Trennung
 - Kompostierung des entwässerten Gärrestes
 - Internes Prozesswassermanagement
 - Biologische Behandlung des Überschusswassers





SULDOURO - Portugal

Beschreibung

SULDOURO ist die **zweite MBA Anlage** des Konsortiums „EFACEC, Monte Adriano & BTA“, die erfolgreich in **Portugal** errichtet wurde. Ähnlich wie bei der MBA VALORLIS, hat BTA International auch hier die Rolle des **Technologiepartners** und die **Prozessverantwortung** übernommen. Neben der Lieferung von **Schlüsselkomponenten** für die wichtigsten Behandlungsstufen und der **Steuerung der Gesamtanlage**, lieferte BTA **Engineeringdienstleistungen** im Rahmen des Prozess- und Detailengineerings, der Unterstützung im Einkauf, bei der Montage und insbesondere der Inbetriebnahme.

Die wichtigsten Behandlungsschritte dieser Anlage beinhalten die mechanische Aufbereitung und Aussortierung von Recyclingmaterial aus der Fraktion > 80 mm, die Behandlung der Fraktion < 80 mm in der **BTA® Hydromechanischen Aufbereitung** und die anschließende Umsetzung der gereinigten organischen Suspension in einer **einstufigen, mesophilen Nassvergärung**, eine Fest-Flüssig-Trennung des Gärrestes, eine zweistufige **Kompostierung** mit Zwangsbelüftung zur **Hygienisierung** und Stabilisierung des entwässerten Gärrestes, das **interne Prozesswassermanagement** und die **biologische Behandlung des Überschusswassers**.